

Garantiebedingungen Briefkästen

Herstellergarantie

Die Safepost (Scan Pro Design GmbH) Briefkasten- / Paketkasten-Garantie bietet unseren Kunden (Wiederverkäufer) und Endkunden (Verbraucher) eine zusätzliche Sicherheit für eine lange Nutzungsdauer. Die gesetzlich geregelten Gewährleistungsansprüche bleiben davon unberührt. Die Garantie beschränkt sich auf Käufe im Gebiet der Europäischen Union und der Schweiz.

Garantiedauer

Safepost (Scan Pro Design GmbH) gewährt auf alle Briefkästen / Paketkasten folgende Produktgarantie:

- 5 Jahre Garantie Funktionsfähigkeit von Einwurf Klappe, Tür und Schloss
- 5 Jahre Garantie gegen Bruch (Kunststoff-Briefkästen)
- 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung

Die o. g. Garantiefristen beginnen mit der Übergabe der Kaufsache an den jeweiligen Käufer. Daher ist der Kaufbeleg unbedingt aufzubewahren. Die o. g. Garantiefristen werden nicht um den Zeitraum verlängert, in dem Garantieleistungen erbracht worden sind. Nach erbrachter Garantieleistung erfolgt auch kein Neubeginn der Garantiefristen.

Garantieleistungen

Die Garantieleistung besteht nach Wahl von (Scan Pro Design GmbH) aus der Reparatur oder dem Tausch des schadhafte Produktes oder Bauteils. Kosten durch Montagearbeiten, Fahrten oder Transporte sind nicht eingeschlossen. Die Versandkosten des Rücktransports trägt (Scan Pro Design GmbH). Sollte ein fehlerhaftes Modell aufgrund mangelnder Verfügbarkeit (z.B. Modellwechsel) nicht 1:1 ausgetauscht werden können, kann in Abstimmung mit dem Kunden oder Endkunden auf ein ähnliches, höherwertiges Modell ausgewichen werden. Retournierte Ware geht nach dem Austausch in unser Eigentum über.

Garantieausschluss

Von der Garantie ausgeschlossen sind Schäden oder Fehler

- durch unsachgemäße Montage, Handhabung
- durch äußere Faktoren, z.B. mechanische Eingriffe, Streusalzkontakt, Überflutung/Meerwasser, Brand, Vandalismus
- durch Veränderungen am Produkt
- durch mangelhafte Pflege (Reinigung)
- durch natürlichen oder gebrauchsbedingten Verschleiß (z.B. Eintrübung des Namensfensters durch Sonneneinstrahlung)
- durch Kontakt mit Flugrost, mit Gips, mit Kalk, mit Zement, o.ä.
- durch Nichtbeachtung der Montage- bzw. Bedienungsanleitung
- an elektrischen oder elektronischen Bauteilen (z.B. durch Batterien)

Pflegehinweis

Es wird empfohlen, alle Oberflächen, sowohl Edelstahl- als auch lackierte Briefkästen / Paketkästen, regelmäßig mit warmem Wasser unter Verwendung von Haushaltsreinigern und einem weichen Tuch zu reinigen. Das gilt insbesondere bei aggressiven Bedingungen wie salzhaltiger Luft.

Garantieabwicklung

Bitte lassen Sie uns im Garantiefall den Kaufbeleg zusammen mit diesem Garantieschein zukommen:

- Am besten per Mail an info@scanprodesign.de, möglichst mit einem Foto des Schadens.
- Wir nehmen dann umgehend Kontakt mit Ihnen auf.